

**ZAMAWIAJĄCY:**

Przedsiębiorstwo Usług i Inżynierii Komunalnej Sp. z o.o.  
ul. Partyzantów 6b  
21-400 Łuków

**WSZYSCY WYKONAWCY**

Dotyczy: **DOSTAWA UŻYWANEGO SAMOCHODU CIĘŻAROWEGO**  
(Nazwa nadana zamówieniu przez Zamawiającego)

**ZAWIADOMIENIE O WYBORZE OFERTY NAJKORZYSTNIEJSZEJ**

Działając na podstawie art. 92 ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz.U. z 2019 r. poz. 1843) zawiadamiam:

1. Za najkorzystniejszą została uznana Oferta nr 1 Wykonawcy: **Zakład Usług Komunalnych Krzysztof Goźliński Stasi Las ul. Główna 17, 05-140 Serock** z ceną brutto **196 800,00 zł**.

**UZASADNIENIE**

Na podstawie kryteriów oceny ofert określonych w specyfikacji istotnych warunków zamówienia dokonano oceny ofert złożonych w postępowaniu. Jako najkorzystniejsza została oceniona oferta Nr 1 : **Zakład Usług Komunalnych Krzysztof Goźliński Stasi Las ul. Główna 17, 05-140 Serock**. Oferta pod względem zastosowanych kryteriów otrzymała – 100,00 punktów.

Wykonawca spełnia warunki udziału w postępowaniu.

**2. NASTĘPUJĄCY WYKONAWCY ZŁOŻYLI OFERTY.**

Nr oferty	Nazwa i adres Wykonawcy	Cena w zł (brutto)	Termin wykonania zamówienia	Okres gwarancji	Warunki płatności
1.	Zakład Usług Komunalnych Krzysztof Goźliński Stasi Las ul. Główna 17, 05-140 Serock	196 800,00	30 dni od daty podpisania umowy	12 miesięcy	30 dni od daty otrzymania faktury

**3. PUNKTACJA PRZYZNANA OFERTOM.**

<b>Oferta nr 1</b> Zakład Usług Komunalnych Krzysztof Goźliński Stasi Las ul. Główna 17, 05-140 Serock		
Kryterium cena – znaczenie <b>60,00 pkt.</b>		
Cena oferty <b>196 800,00 zł</b>	$\frac{196\ 800,00}{196\ 800,00} \times 60\% \times 100 = 60,00$	60,00 pkt.
Termin Gwarancji – znaczenie <b>25,00 pkt.</b>		
Termin gwarancji <b>12 miesięcy</b>	$\frac{12}{12} \times 25\% \times 100 = 25,00$	25,00 pkt.
Zużycie energii – znaczenie <b>5,00 pkt.</b>		

Zużycie energii <b>15,84 MJ/km</b>	$\frac{15,84}{15,84} \times 5\% \times 100 = 5,00$	5,00 pkt.
Emisja dwutlenku węgla – znaczenie <b>5,00 pkt.</b>		
Emisja dwutlenku węgla <b>0,5 g/km</b>	$\frac{0,5}{0,5} \times 5\% \times 100 = 5,00$	5,00 pkt.
Emisja zanieczyszczeń – znaczenie <b>5,00 pkt</b>		
Emisja zanieczyszczeń <b>0,415</b>	$\frac{0,415}{0,415} \times 5\% \times 100 = 5,00$	5,00 pkt.
Łączna punktacja przyznana ofercie		<b>100,00 pkt.</b>

**4. WYKONAWCY, KTÓRZY ZOSTALI WYKLUCZENI Z POSTĘPOWANIA.**

W postępowaniu nie wykluczono żadnego Wykonawcy.

**5. WYKONAWCY, KTÓRYCH OFERTY ZOSTAŁY ODRZUCONE.**

W postępowaniu nie odrzucono żadnej oferty.

**6. Dynamiczny system zakupów**

Zamawiający nie ustanowił dynamicznego system zakupów.

**PREZES ZARZĄDU**

*dr Marcin Mateńko*

.....  
Podpis Kierownika Zamawiającego